

Für die RMG Messtechnik GmbH suchen wir am Standort Butzbach einen

Teamleiter (m/w) Qualitätskontrolle

Ihre Aufgaben:

- Unterstützung des Leiters Qualitätssicherung
- Leitung der Wareneingangskontrolle
- Organisation der Mess- und Prüfmittelüberwachung
- Überwachung und Unterstützung von Abnahmen und Inspektionen mit den benannten Stellen wie TÜV, Bureau Veritas, Lloyds und anderen
- Technische Beurteilung von fehlerhaften Bauteilen in der Wareneingangskontrolle und Koordination der Lösung
- Umfassende Zusammenarbeit insbesondere mit den Abteilungen Engineering, Qualität, Projektmanagement und Produktion
- Unterstützung des Projektteams bei der Erstellung von QM-Dokumenten
- Bearbeitung und Freigabe von Erstmustern
- Vor-/Nachbereitung von internen Audits; Durchführung und Verfolgung der daraus abgeleiteten Maßnahmen
- Aufbau Expertise als Abnahmebeauftragter nach DIN EN10204

Ihr Profil:

- Abgeschlossene Ausbildung zum Techniker oder Ingenieur mit der Fachrichtung Maschinenbau oder vergleichbare Fachrichtung
- Kenntnisse der Qualitätsnormen ISO 9001
- Kenntnisse der europäischen Richtlinien ATEX, PED und MID sind von Vorteil
- Kenntnisse in der Wareneingangsprüfung
- Bereitschaft zur Qualifizierung als Abnahmebeauftragter
- Mindestens 3 Jahre oder mehr Berufserfahrung in einer vergleichbaren Position
- Fließende Deutschkenntnisse
- Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Grundkenntnisse im Bereich Konstruktion (Interpretation von technischen Zeichnungen)

Es erwartet Sie eine anspruchsvolle und abwechslungsreiche Tätigkeit in einem professionellen und internationalen Umfeld. Wir bieten Ihnen beste Entfaltungsmöglichkeiten, viel Freiraum für innovative Ideen und ein gutes Betriebsklima.

Interesse geweckt?

Dann mailen Sie bitte Ihre Bewerbungsunterlagen unter Angaben Ihrer Gehaltsvorstellung und des nächstmöglichen Eintrittstermins an bewerbung@rmg.com