

Инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию / запасные части

## ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ГАЗА RMG 901 901.20

Издание 02/2006



Содержание		Страница
<b>1.</b>	<b>Общие сведения</b>	3
1.1	Указания по безопасности	3
<b>2.</b>	<b>Специальные указания по техническому обслуживанию</b>	4
2.1	Моменты затяжки болтов	4
2.2	Смазочные материалы	4
2.3	Средство обеспечения безопасности	4
<b>3.</b>	<b>Монтажное положение RMG 901 на станциях регулирования давления</b>	5
3.1	для регулирующих клапанов обычной конструкции	5
3.2	для регулирующих клапанов с дроссельной мембраной	5
<b>4.</b>	<b>Запасные части</b>	6, 7, 8, 9, 10
4.1.1	Чертеж запасных частей RMG 901	6
4.1.2	Перечень запасных частей RMG 901	7
4.2.1	Чертеж запасных частей вспомогательного оборудования с переключателем	8
4.2.2	Перечень запасных частей вспомогательного оборудования с переключателем	9
4.3	Детали для работ по техническому обслуживанию	10

## 1. Общие сведения

От каждого лица, которому поручена установка, эксплуатация или техническое обслуживание подогревателя газа, требуется предварительно внимательно и полностью прочитать нижеследующие документы:

- **Техническая информация о продукте проспект 901.00** - в ней содержатся технические данные, размеры, а также описание конструкции и принципа работы.
- **Общее руководство по эксплуатации для регуляторов давления газа и предохранительных отсекающих устройств** - этот документ RMG предоставляет информацию о монтаже и эксплуатации и содержит общие указания по устранению неисправностей.
- **Инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию, запасные части проспект 901.20** - в ней содержится более подробная информация по монтажу и эксплуатации подогревателя газа. Дополнительно приводятся инструкция по эксплуатации, чертежи запасных частей и перечни запасных частей.

Кроме того, при проектировании и вплоть до технического обслуживания станций регулирования давления газа следует соблюдать соответствующие **национальные предписания** (в Германии смотри рабочие стандарты DVGW G 600, G 459/II, G 491 и G 495).



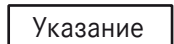
Временные промежутки для работ по контролю и техническому обслуживанию в значительной мере зависят от условий эксплуатации и свойств газа. Поэтому невозможно указать жестких временных промежутков. Для Германии рекомендуется первоначально соблюдать сроки технического обслуживания согласно данным в рабочем стандарте DVGW G 495. Затем в среднесрочной перспективе интервал технического обслуживания должен определяться для каждой станции самостоятельно.

При проведении работ по техническому обслуживанию узлы должны быть почищены и подвергнуты тщательному контролю. Это требуется также в том случае, если при эксплуатации или в ходе функциональных испытаний выявлены неполадки в работе. Контроль прежде всего должен затрагивать мембраны и прокладки, а также все движущиеся детали и их подшипники. Поврежденные детали и снятые при монтаже о-кольца подлежат замене на новые.

Номера позиций, названные в специальных указаниях по эксплуатации и техническому обслуживанию, соответствуют номерам в чертеже запасных частей и перечне запасных частей. Рекомендуется для работ по техническому обслуживанию держать наготове детали, которые в чертежах запасных частей и перечнях запасных частей маркированы «W». Эти детали собраны вместе на отдельном листе в конце перечней запасных частей.

### 1.1 Указания по безопасности

Указания по безопасности обозначены следующими сигнальными словами или символами

Обозначение	Применение при:
 Опасность	Опасность нанесения вреда человеку
 Внимание	Опасность нанесения материального ущерба и вреда окружающей среде
 Указание	Важная дополнительная информация

## 2. Специальные указания по техническому обслуживанию

- Мембрана (74)

При монтаже необходимо следить за правильным монтажным положением мембраны.

- Тарелка мембраны (51)

При затягивании гильзы клапана (60) и шестигранной гайки (72) необходимо при помощи ключа SW 24 обеспечить защиту тарелки мембраны от проворачивания.

### 2.1 Моменты затяжки болтов МА

№ поз.	Момент затяжки M <sub>A</sub> в Нм
15, 63	15
60, 72	20
16, 66	25

### 2.2 Смазочные материалы

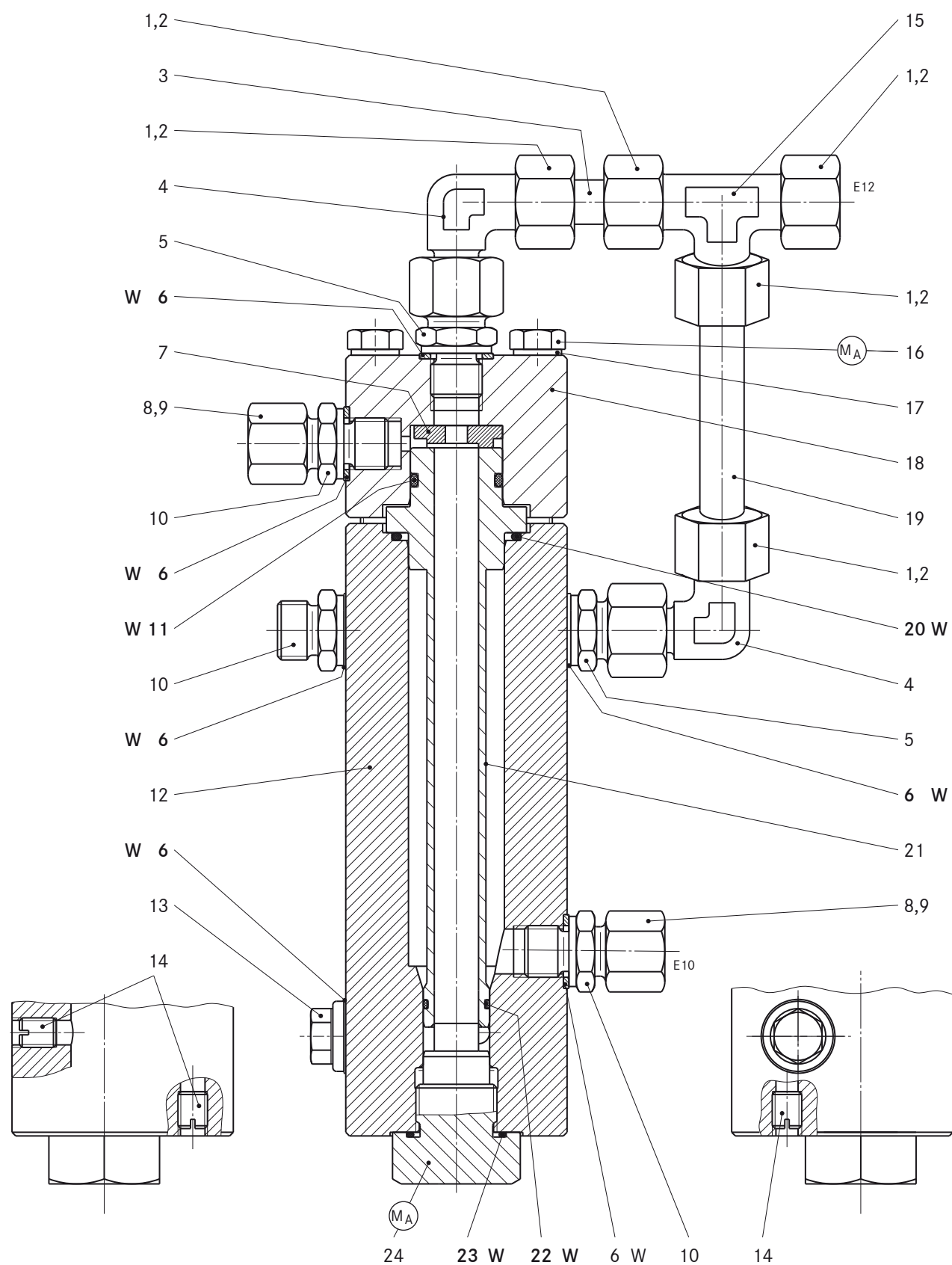
Узлы (смазать тонким слоем)	Смазочные материалы	№ детали RMG
Все O-кольца, направляющие скольжения, поверхности скольжения и переключ. эл-ты	Силиконовая смазка	27 081 (тюбик 0,1 кг)
Все крепежные винты и трубные резьбовые соединения	Монтажная смазка	28 267

### 2.3 Средство обеспечения безопасности

Узлы (смазать тонким слоем)	Ср-во обесп. без-сти	№ детали RMG
Резьба шестигранной гайки (72) Резьба гильзы клапана (60)	LOCTITE	26688 (тюбик 0,1 кг)
Шпильки (14)	LOCTITE	27231



### 4.1.1 Чертеж запасных частей RMG 901



MA Соблюдать момент затяжки в таблице на странице 4!  
 W Детали держать в готовности для работ по техническому обслуживанию.

#### 4.1.2 Перечень запасных частей RMG 901

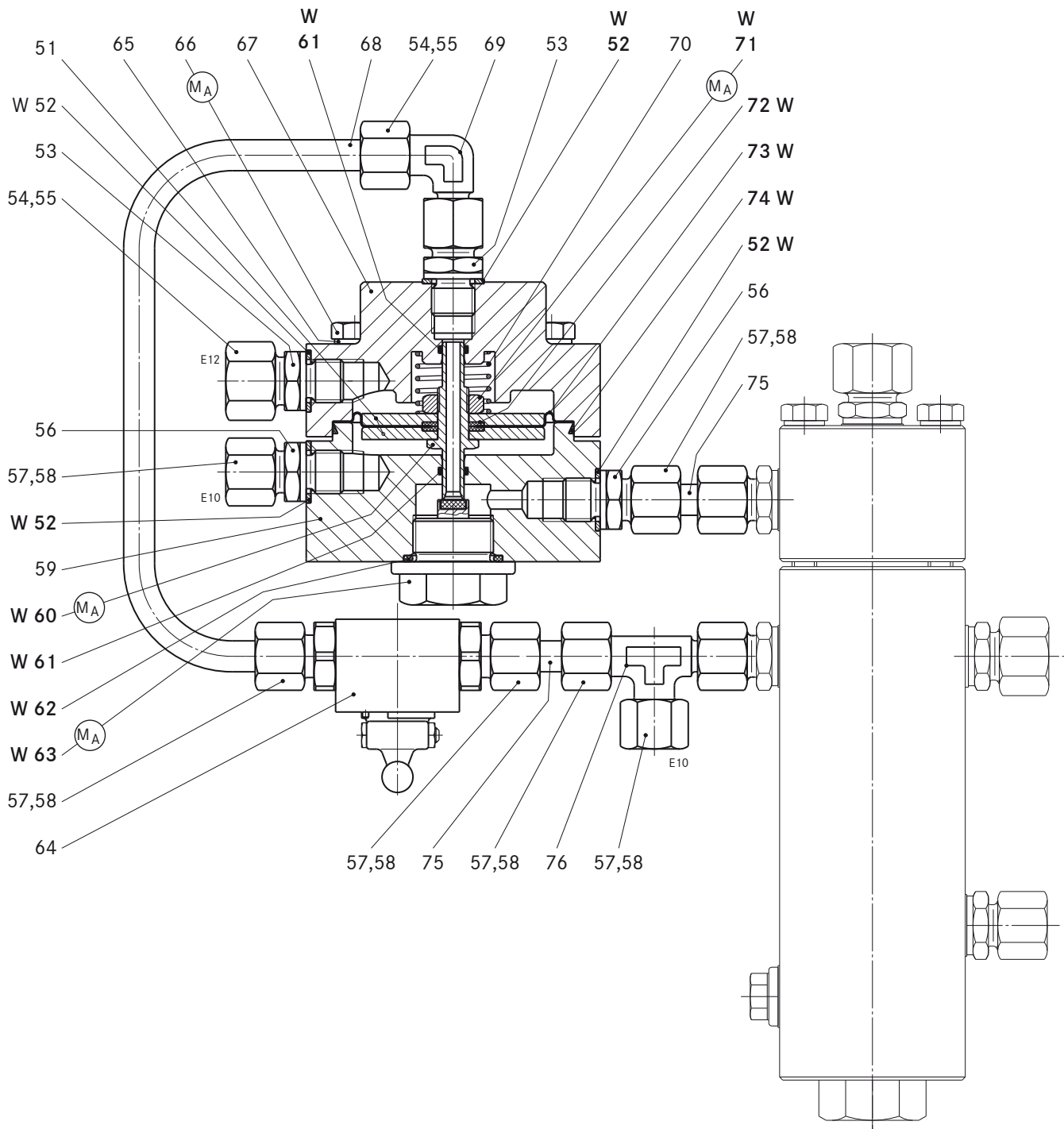
№ поз.	Наименование	Кол-во	W	Материал	Номер детали
1	Накидная гайка	4		St	30804
2	Врезное кольцо	4		St	30904
3	Фитинг	1		St	32117
4	Штуцер	2		St	31213
5	Штуцер	2		St	30074
6	<b>Уплотнительное кольцо</b>	<b>6</b>	<b>W</b>	<b>LM</b>	<b>18842</b>
7	Впускное сопло	1		LM	10030065
8	Накидная гайка	2		St	30803
9	Врезное кольцо	2		St	30903
10	Штуцер	3		St	30111
11	<b>О-кольцо</b>	<b>1</b>	<b>W</b>	<b>KG</b>	<b>20383</b>
12	Корпус	1		LM	10030064
13	Запорный винт	1		St	26175
14	Шпилька	3		Ms	10010496
15	Штуцер	1		St	31433
16	Винт с шестигранной головкой	4		St	10043
17	Шайба	4		St	14156
18	Крышка	1		LM	10030281
19	Трубка длиной 90 мм	1		St	35507
20	<b>О-кольцо</b>	<b>1</b>	<b>W</b>	<b>KG</b>	<b>20237</b>
21	Вихревая трубка	1		LM	10030066
22	<b>О-кольцо</b>	<b>1</b>	<b>W</b>	<b>KG</b>	<b>20333</b>
23	<b>О-кольцо</b>	<b>1</b>	<b>W</b>	<b>KG</b>	<b>20342</b>
24	Регулировочный клапан	1		LM	10030067

W Детали, которые необходимо держать в готовности для работ по техническому обслуживанию

##### Условное обозначение материала

St ... сталь	LM ... легкий металл	SSt ... пеноматериал
NSt ... нержавеющая сталь	Ms ... латунь	K ... пластик
FSt ... пружинная сталь	Cu ... медь	KG ... резиноподобный пластик
NFSt ... нержавеющая пружинная сталь	Bz ... бронза	KGT ... резиноподобный пластик с тефлоном
GS ... стальное литье	GLM ... литье легкого металла	KV ... вайтон
GGG ... чугун с шаровидным графитом	GMs ... литье латуни	KT ... тефлон
GZn ... литье цинка	AlBz ... алюминиевая бронза	PGL ... плексиглас
GBz ... литье бронзы		

#### 4.2.1 Вспомогательное оборудование с переключающим клапаном



MA Соблюдать момент затяжки в таблице на странице 7!

W Детали держать в готовности для работ по техническому обслуживанию.

#### 4.2.2 Вспомогательное оборудование с переключающим клапаном

№ поз.	Наименование	Кол.	W	Материал	Номер детали
51	Тарелка мембраны	2		LM	10030074
52	Уплотнительное кольцо	4	W	LM	18842
53	Штуцер	2		St	30074
54	Накидная гайка	2		St	30804
55	Врезное кольцо	2		St	30904
56	Штуцер	2		St	30111
57	Накидная гайка	6		St	30803
58	Врезное кольцо	6		St	30903
59	Корпус мембраны	1		LM	10003069
60	Гильза клапана	1	W	Niro	10030073
61	О-кольцо	2	W	KG	20345
62	О-кольцо	1	W	KG	20237
63	Затворный поршень	1	W	Niro	10030280
64	Блочный шаровый кран	1		St	26457
65	Шайба	4		St	14153
66	Винт с шестигранной головкой	4		St	10011
67	Крышка мембраны	1		LM	10030070
68	Трубка длиной 280 мм	1		St	35505
69	Штуцер	1		St	31207
70	Нажимная пружина	1		NSt/Ms	10010463
71	Шестигранная гайка	1	W	St	13114
72	Уплотнение	1	W	KG	10000066
73	Мембрана	1	W	KG	10030376
74	О-кольцо	1	W	KG	100212
75	Фитинг	2		St	32101
76	Штуцер	1		St	30622

### 4.3 Детали для работ по техническому обслуживанию

№ поз.	Наименование	Кол.	W	Материал	Номер детали
6	Уплотнительное кольцо	6	W	LM	18842
11	О-кольцо	1	W	KG	20383
20	О-кольцо	1	W	KG	20237
22	О-кольцо	1	W	KG	20333
23	О-кольцо	1	W	KG	20342
52	Уплотнительное кольцо	4	W	LM	18842
60	Гильза клапана	1	W	Niro	10030073
61	О-кольцо	2	W	KG	20345
62	О-кольцо	1	W	KG	20237
63	Затворный поршень	1	W	Niro	10030280
71	Шестигранная гайка	1	W	St	13114
72	Уплотнение	1	W	KG	10000066
73	Мембрана	1	W	KG	10030376
74	О-кольцо	1	W	KG	100212

RMG является Вашим компетентным партнером на протяжении всей цепочки от разработок до обеспечения конечных потребителей. Наши надежные продукты и системы предлагают Вам полный контроль в сфере регулирующей и измерительной техники.

Кроме того мы разрабатываем и производим соответствующие требованиям установки, а также предлагаем Вам надежные и современные решения по автоматизации станций. Обращайтесь к нам - мы будем рады выполнить Ваши требования.

## WWW.RMG.COM

### ГЕРМАНИЯ

#### RMG REGEL + MESSTECHNIK GMBH

Osterholzstraße 45  
34123 Kassel  
Phone +49 (0)561. 5007-0  
Fax +49 (0)561. 5007-107

#### RMG MESSTECHNIK GMBH

Otto-Hahn-Straße 5  
35510 Butzbach  
Phone +49 (0)6033. 897-0  
Fax +49 (0)6033. 897-130

#### Местоположение Ebersberg:

- разработка программного обеспечения -  
Anzinger Straße 5  
85560 Ebersberg  
Phone +49 (0)8092. 20 97-0  
Fax +49 (0)8092. 20 97-10

#### WÄGA WÄRME-GASTECHNIK GMBH

Osterholzstraße 45  
34123 Kassel  
Phone +49 (0)561. 5007-0  
Fax +49 (0)561. 5007-207

#### RMG-GASELAN Regel + Meßtechnik GmbH

Julius-Pintsch-Ring 3  
15517 Fürstenwalde  
Phone +49 (0)3361. 356-60  
Fax +49 (0)3361. 356-836

### ВЕЛИКОБРИТАНИЯ

#### BRYAN DONKIN RMG GAS CONTROLS LTD.

Enterprise Drive, Holmewood  
Chesterfield S42 5UZ, England  
Phone +44. 12 46 501-501  
Fax +44. 12 46 501-500

### КАНАДА

#### BRYAN DONKIN RMG CANADA LTD.

50 Clarke Street South, Woodstock  
Ontario N4S 7Y5, Canada  
Phone +1. 519 53 98 531  
Fax +1. 519 53 73 339

### ПОЛЬША

#### GAZOMET SP. Z O.O.

ul. Sarnowska 2  
63-900 Rawicz, Polen  
Phone +48. 65 546 24 01  
Fax +48. 65 546 24 08