

Клапан регулирования расхода RMG 530-E-WG 530-E-WG.24 Ду 200/200 до Ду 400/400



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ
ОБСЛУЖИВАНИЮ / ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ИЗДАНИЕ 03/2011

**Serving the Gas Industry
Worldwide**



by Honeywell

| Содержание | | Страница |
|-------------------|--|-----------------|
| 1. | Общие сведения | 3 |
| 1.1 | Указания по безопасности | 3 |
| 2 | Специальные указания по техническому обслуживанию | 4 |
| 2.1 | Демонтаж и замена прокладок | 4 |
| 2.2 | Проверка узлов и монтаж | 4, 5 |
| 2.3 | Моменты затяжки болтов | 5 |
| 2.4 | Смазочные материалы | 5 |
| 3. | Запасные части | |
| 3.1 | Чертеж запасных частей | 6, 7 |
| 3.2.1 | Перечень запасных частей Ду 200/200 до Ду 250/300 | 8, 9 |
| 3.2.2 | Перечень запасных частей Ду 250/300 до Ду 400/400 | 10, 11 |
| 4. | Детали для работ по техническому обслуживанию | 12 |

1. Общие сведения

От каждого лица, которому поручена установка, эксплуатация или техническое обслуживание клапана регулирования расхода RMG 530, требуется предварительно полностью и внимательно прочитать нижеследующие документы:

- **Техническая информация о продукте 530-E-WG** - в ней содержатся технические данные, размеры, а также описание конструкции и принципа работы.
- **Общее руководство по эксплуатации регуляторов давления газа и предохранительных устройств** - этот документ RMG предоставляет информацию о монтаже и эксплуатации и содержит общие указания по устранению неисправностей.
- **Инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию, запасные части 530.24** - в ней содержится более подробная информация по монтажу и эксплуатации клапана регулирования расхода RMG 530. Дополнительно приведены инструкция по техническому обслуживанию и чертежи и перечни запасных частей исполнительного привода ПОК.

Кроме того, при проектировании и вплоть до технического обслуживания станций регулирования давления газа следует соблюдать соответствующие **национальные предписания** (в Германии смотри рабочие стандарты G 600, G 459/II, G 491 и G 495).

Временные промежутки для работ по контролю и техническому обслуживанию в значительной мере зависят от условий эксплуатации и свойств газа. Поэтому невозможно указать жестких временных временных промежутков. Для Германии рекомендуется первоначально соблюдать сроки технического обслуживания согласно данным в рабочем стандарте DVGW G 495. Затем в среднесрочной перспективе интервал технического обслуживания должен определяться для каждой станции самостоятельно.



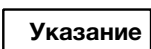
При проведении работ по техническому обслуживанию узлы должны быть почищены и подвергнуты тщательному контролю. Это требуется также в том случае, если при эксплуатации или в ходе функциональных испытаний выявлены неполадки в работе. Контроль прежде всего должен затрагивать мембраны и прокладки, а также все двигающиеся детали и их подшипники. Поврежденные детали и снятые при монтаже о-кольца подлежат замене на новые.

Не допускается применение иных запасных частей или смазочных материалов, нежели те, которые четко указаны в данной инструкции RMG по эксплуатации и техническому обслуживанию для запасных частей. В случае, если применяются иные запасные части или смазочные материалы, нежели четко указанные, RMG не несет ответственности за какие-либо дефекты или вытекающие повреждения, возникающие по причине применения неавторизованных запасных частей или смазочных материалов.

Номера позиций, названные в специальных указаниях по эксплуатации и техническому обслуживанию, соответствуют номерам в чертеже запасных частей и перечне запасных частей. Рекомендуется для работ по тех. обслуживанию держать наготове детали, которые в чертежах запасных частей и перечнях запасных частей маркированы «W». Эти детали собраны вместе на отдельном листе в конце перечня запасных частей.

1.1 Указания по безопасности

Указания по безопасности обозначены следующими сигнальными словами или символами

| Обозначение | Применение при: |
|--|--|
|  Опасность | Опасность нанесения вреда человеку |
|  Внимание | Опасность нанесения материального ущерба и вреда окружающей среде |
|  Указание | Важная дополнительная информация |

2. Специальные указания по техническому обслуживанию

Работы по техническому обслуживанию как правило ограничиваются уплотнительными элементами вала привода и исполнительного органа (нулевое закрытие), а также резьбой шпинделя и угловой передачи.

2.1 Демонтаж и замена прокладок

- При помощи эл. привода довести гильзу клапана до положения «**ОТКР**» (отключается концевой выключатель «**ОТКР**»)
- Демонтаж поворотного привода с крышкой (5) после откручивания болтов (37)

Указание

Отметить положение вала привода (3) посредством призматической шпонки (2) и положение плиты (53) по отношению к исполнительному органу (16) (важно для последующего монтажа).

- Ослабить винты с цилиндрической головкой в регулировочной гайке (4) и отрутить регулировочную гайку.
- Выкрутить винты с цилиндрической головкой (7) .
- Снять плиту (52) с корпуса (16) путем вкручивания 2 рым-болтов М10 (16).
- Вынуть из плиты (53) втулку (58) после выкручивания винтов с цилиндрической головкой (56).
- Заменить прокладку (54). Соблюдать правил. монтаж. пол-е: **круглая пружина указывает на сторону под давл.!**
- Демонтировать прибор с линии и поставить на входной фланец. Выкрутить винты с цилиндрической головкой (29) и вытянуть выходную часть (34) вверх.
- После демонтажа заменить О-кольца (28 и 45).
- Ослабить стяжные винты М4 в регулировочной гайке (41) и выкрутить регулировочную гайку. Вынуть гильзу клапан (40) из прибора при помощи двух рым-болтов М8.
- Ослабить винты (47) и демонтировать кольцевой сегмент (32). Заменить уплотнительные элементы (43 и 44).
- Вынуть разгрузочную гильзу (38) из прибора пи помощи двух рым-болтов М6. Заменить О-кольцо (64), уравнительное кольцо (62), направляющее кольцо (61) и прокладку (63) с опорным кольцом (60). Прочистить смазочную камеру (48) и заполнить ее смазочным материалом (48).

Указание

Отметить высоту шпинделя (23) по отношению к втулке 2 (26) (важно для последующего монтажа)

- Ослабить винты с цилиндрической головкой (25) во втулке 2 (26) и вынуть втулку 2. Вынуть и прочистить призматическую шпонку (24).
- Выкрутить винты с цилиндрической головкой (20) и снять втулку 1 (22). Выкрутить шпиндель (23).

2.2 Проверка узлов и монтаж

Прочистить все детали и детали, названные в таблице смазочных материалов 2.4, установить в смазанном состоянии. Болты следует устанавливать смазанными и затягивать с **МА**, указанным в таблице 2.5



Резьбу и паз призматической шпонки шпинделя (23) проверить на возможный износ:

- стороны профиля резьбы должны быть гладкими и не иметь следов обработки
 - резьбовое соединение шпиндель/угловая передача не должно иметь осевого зазора
 - шпиндель должен беспрепятственно вкручиваться в угловую передачу
 - нанести толстый слой смазки на шпиндель (23), внутреннюю резьбу угловой передачи (15), призматическую шпонку (24) и паз призматической шпонки
- Вкрутить шпиндель (23) в угловую передачу (15). Завинтить втулку 1 (22) на угловой передаче. Призматическую шпонку (24) разместить в пазу шпинделя (23) и надеть сверху втулку 2 (26). Завинтить при помощи винтов с цилиндрической головкой (25) и стопорных шайб (27).

Указание

Поднять или опустить шпиндель (23) до отметки путем поворачивания вала привода (3). Соблюдать совпадение отметки между валом (3) и плитой (53).

- Надеть специальную шайбу (31) на шпиндель (23).
- Вложить уравнильное кольцо (62) в предусмотренное углубление в корпусе исполнительн. органа (16).
- В прочищенный приемочный паз разгруз. гильзы (38) вложить новые смазанные О-кольцо (64), GT-кольцо/О-кольцо (63) со стопорными кольцами (60) и направл. кольцо (61). Смазоч.камеру (48) заполнить смазкой.
- Разместить в дроссельном корпусе (38) смазанные Glyd-кольцо (43) (уплотнение двунаправл. действия) и О-кольцо (44). Затянуть кольцевой сегмент (32) при помощи болтов (47) на дроссельном корпусе.
- В демонтированном состоянии надеть дроссельный корпус (38) на гильзу клапана (40).
- При помощи рым-болтов установить гильзу клапана (40) вместе с дроссельным корпусом в исп. орган (16).



Опасность несчастного случая! Обеспечить защиту дроссельного корпуса от соскальзывания.

- При помощи специальной шайбы (33) и регулировочной гайки (41) гильза клапана закручивается на шпинделе (23). Регулировочную гайку (41) зафиксировать путем затяжки стяжных винтов М4.
- Вложить смазанное о-кольцо (28) и (45) в предусмотренный паз. Завинтить корпус исполнительного органа 2 (34) на корпус исполнительного органа 1 (16).
- Поставить прибор вертикально. Нижний осевой подшипник прочистить, смазать и снова установить.

Указание

Соблюдать правильное монтажное положение шайбы вала (49) и шайбы корпуса (51)!

- Установить плиту (52) и закрепить на корпусе (16).
- Установить верх. осевой подшипник. Соблюдать монтаж. положение шайбы вала (49) и шайбы корпуса (51).
- Слегка затянуть регулировочную гайку (4) и зафиксировать винтами с цилиндрической головкой.
- Установить электрический привод в положении концевого выключателя „ОТКР“ с крышкой (5) на смазанный вал привода (3).
- При таком способе действия корректировка концевого выключателя на электрич. приводе не требуется.

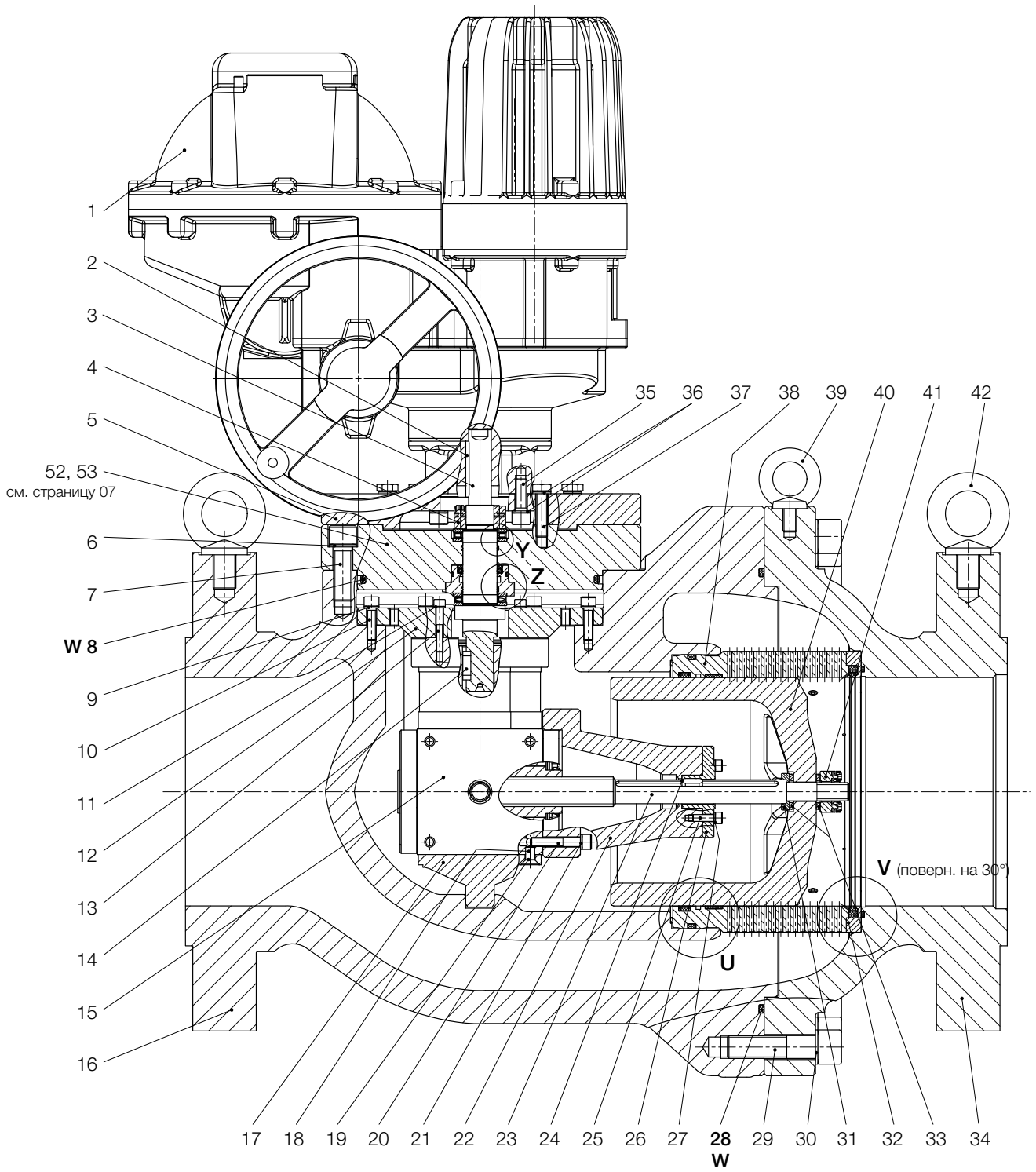
2.3 Моменты затяжки болтов М А

| Ду | Моменты затяжки М _А в Нм | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-------------------------------------|----|----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|
| | № поз. болтов | | | | | | | | | | | |
| | 7 | 10 | 13 | 18 | 20 | 25 | 29 | 35 | 37 | 41 | 47 | 56 |
| 200/200 | | | | | | | | | | | | |
| 200/250 (VS200) | | | | | | | | | | | | |
| 200/300 (VS200) | | | | | | | | | | | | |
| 250/250 (VS200) | 190 | 20 | 12 | 20 | 30 | 10 | 350 | 45 | 45 | 35 | 5 | 4 |
| 250/300 (VS200) | | | | | | | | | | | | |
| 250/400 (VS200) | | | | | | | | | | | | |
| 300/300 (VS200) | | | | | | | | | | | | |
| 300/300 | 350 | 80 | 40 | 40 | 40 | 8 | 510 | 45 | 45 | 50 | 8 | 4 |
| 400/400 | | | | | | | 1100 | | | | | |

2.4 Смазочные материалы

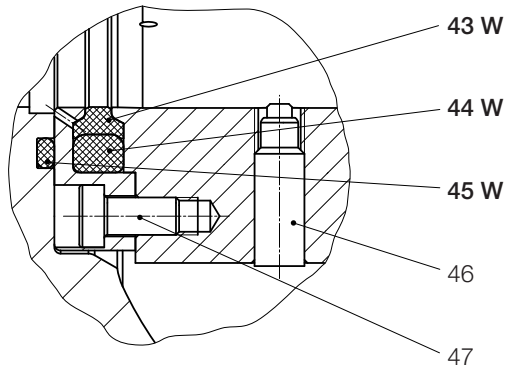
| Узлы | Смазочн. материалы | № детали RMG |
|--|--------------------|--------------|
| Шпиндель (23) Призм. шпонка (24) (смазать толст. слоем) Гильза клапана (40), смазочные камеры (48), Упорный подшипник (49 - 51) | Силиконовая смазка | 27052 |
| Уплот. элементы (смазать тонким слоем) и все крепежные болты | Силиконовая смазка | 27081 |

3.1 Чертеж запасных частей RMG 530-E-WG

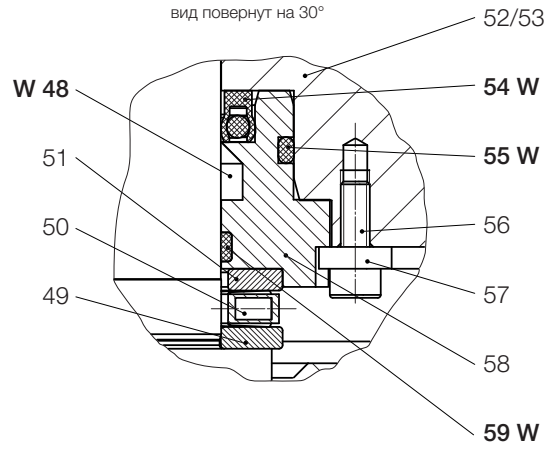


Детали

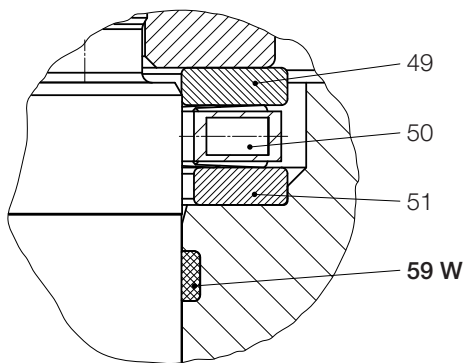
Деталь „V“
вид повернут на 30°



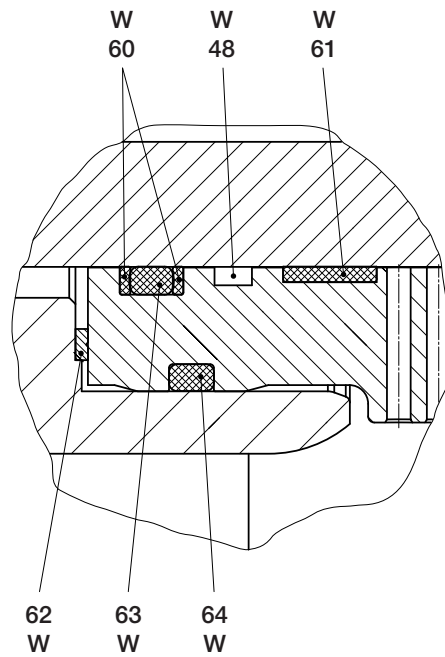
Деталь „Z“
вид повернут на 30°



Деталь „Y“



Деталь „U“



3.2.1 Перечень запасных частей RMG 530-E-WG Ду 200/200 до Ду 250/300

| № поз. | Наименование | Кол. | W | Матер. | Номер детали | | | | |
|-----------|-----------------------------------|----------|----------|-----------|---------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | | | | Ду 200/200 | Ду 200/250 VS 200 | Ду 200/300 VS 200 | Ду 250/250 VS 200 | Ду 250/300 VS 200 |
| 1 | Поворотный привод | | | | по запросу | | | | |
| 2 | Призматическая шпонка | 1 | | St | 26241 | 26241 | 26241 | 26241 | 26241 |
| 3 | Вал | 1 | | St | 10030660 | 10030660 | 10030660 | 10030660 | 10030660 |
| 4 | Регулировочная гайка | 1 | | St | 21195 | 21195 | 21195 | 21195 | 21195 |
| 5 | Крышка | 1 | | LM | 10030638 | 10030638 | 10030638 | 10030638 | 10030638 |
| 6 | Стопорная шайба | 16 | | FSt | 14116 | 14116 | 14116 | 14116 | 14116 |
| 7 | Винт с цилиндрической головкой | 16 | | St | 10555 | 10555 | 10555 | 10555 | 10555 |
| 8 | О-кольцо | 1 | W | KG | 100655 | 100655 | 100655 | 100655 | 100655 |
| 9 | Стопорная шайба | 6 | | FSt | 14112 | 14112 | 14112 | 14112 | 14112 |
| 10 | Винт с цилиндрической головкой | 6 | | St | 10098 | 10098 | 10098 | 10098 | 10098 |
| 11 | Стопорная шайба | 4 | | FSt | 14111 | 14111 | 14111 | 14111 | 14111 |
| 12 | Колпак | 1 | | St | | 10030643 | | | |
| 13 | Винт с цилиндрической головкой | 4 | | St | 10587 | 10587 | 10587 | 10587 | 10587 |
| 14 | Призматическая шпонка | 1 | | St | 100684 | 100684 | 100684 | 100684 | 100684 |
| 15 | Угловая передача | 1 | | St | 100689 | 100689 | 100689 | 100689 | 100689 |
| 16 | Корпус исполн. органа 1, по выб.: | | | | | | | | |
| 16 | Корпус исполнит. органа 1 Ру 40 | 1 | | St | 10030623 | | | | |
| 16 | Корпус исп. орг. 1 ANSI 600 RF | 1 | | St | 10030632 | 10030632 | 10030632 | 10030674 | 10030674 |
| 17 | Монтажная плита | 1 | | | 10030840 | 10030840 | 10030840 | 10030840 | 10030840 |
| 18 | Винт с потайной головкой | 4 | | St | 100713 | 100713 | 100713 | 100713 | 100713 |
| 20 | Винт с цилиндрической головкой | 4 | | St | 10098 | 10098 | 10098 | 10098 | 10098 |
| 21 | Стопорная шайба | 4 | | FSt | 14112 | 14112 | 14112 | 14112 | 14112 |
| 22 | Втулка 1 | 1 | | GS | 10030837 | 10030837 | 10030837 | 10030837 | 10030837 |
| 23 | Шпindelь | 1 | | AIBz | 10030648 | 10030648 | 10030648 | 10030648 | 10030648 |
| 24 | Призматическая шпонка | 1 | | St | 100693 | 100693 | 100693 | 100693 | 100693 |
| 25 | Винт с цилиндрической головкой | 4 | | St | 10591 | 10591 | 10591 | 10591 | 10591 |
| 26 | Втулка 2 | 1 | | St | 10030641 | 10030641 | 10030641 | 10030641 | 10030641 |
| 27 | Стопорная шайба | 4 | | FSt | 14111 | 14111 | 14111 | 14111 | 14111 |
| 28 | О-кольцо | 1 | W | KG | 100694 | 100694 | 100694 | 100694 | 100694 |
| 29 | Винт с цилиндрической головкой | 28 | | St | 100400 | 100400 | 100400 | 100400 | 100400 |
| 30 | Стопорная шайба | 28 | | FSt | 14124 | 14124 | 14124 | 14124 | 14124 |
| 31 | Специальная шайба | 1 | | St | 10030647 | 10030647 | 10030647 | 10030647 | 10030647 |
| 32 | Кольцевой сегмент | 1 | | St | 10030645 | 10030645 | 10030645 | 10030645 | 10030645 |
| 33 | Специальная шайба | 2 | | St | 101316 | 101316 | 101316 | 101316 | 101316 |

W Детали, которые необходимо держать в готовности для работ по техническому обслуживанию

Условное обозначение материала

| | | |
|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| St ... сталь | LM ... легкий металл | GMs ... латунное литье |
| NSt ... нержавеющая сталь | Ms ... латунь | GZn ... цинковое литье |
| FSt ... пружинная сталь | GS ... стальное литье | AIBz ... алюминиевая бронза |
| NFSt ... нержавеющая пружинная сталь | GGG ... чугун с шаровидным графитом | K ... пластик |
| Bz ... бронза | GBz ... бронзовое литье | KG ... резиноподобный пластик |
| Cu ... медь | GLM ... литье легкого металла | SSt ... пенопласт |

| № поз. | Наименование | Кол. | W | Матер. | Номер детали | | | | |
|-----------|--|----------|----------|-----------|-----------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | | | | Ду 200/200 | Ду 200/250 VS 200 | Ду 200/300 VS 200 | Ду 250/250 VS 200 | Ду 250/300 VS 200 |
| 34 | Корпус исп. органа 2, по выбору: | | | | | | | | |
| 34 | Корпус исполнит. органа 2 Ру 40 | 1 | | St | 10030646 | | | | |
| 34 | Корпус исп. органа 2 ANSI 600 RF | 1 | | St | 10030635 | 10030675 | 10030679 | 10030675 | 10030679 |
| 35 | Винт с цилиндрической головкой | 4 | | St | 10400 | 10400 | 10400 | 10400 | 10400 |
| 36 | Стопорная шайба | 12 | | FSt | 14113 | 14113 | 14113 | 14113 | 14113 |
| 37 | Винт с цилиндрической головкой | 8 | | St | 10400 | 10400 | 10400 | 10400 | 10400 |
| 38 | Дроссельный корпус | 1 | | LM | 10030652 | 10030652 | 10030652 | 10030652 | 10030652 |
| 39 | Рым-болт | 1 | | St | 10021 | 10021 | 10021 | 10021 | 10021 |
| 40 | Гильза клапана | 1 | | GS | 10030843 | 10030843 | 10030843 | 10030843 | 10030843 |
| 41 | Регулировочная гайка | 1 | | St | 100690 | 100690 | 100690 | 100690 | 100690 |
| 42 | Рым-болт | 2 | | St | 10590 | 10590 | 10590 | 10590 | 10590 |
| 43 | Glyd-кольцо (уплотн. двунапр. действия) | 1 | W | KG | 100658 | 100658 | 100658 | 100658 | 100658 |
| 44 | О-кольцо | 1 | W | KG | 100659 | 100659 | 100659 | 100659 | 100659 |
| 45 | О-кольцо | 1 | W | KG | 20618 | 20618 | 20618 | 20618 | 20618 |
| 46 | Направляющий винт | 6 | | St/K | 10024447 | 10024447 | 10024447 | 10024447 | 10024447 |
| 47 | Винт с цилиндрической головкой | 6 | | St | 10596 | 10596 | 10596 | 10596 | 10596 |
| 48 | Смазочный материал | | W | | 27052 | 27052 | 27052 | 27052 | 27052 |
| 49 | Шайба корпуса | 2 | | St | 21219 | 21219 | 21219 | 21219 | 21219 |
| 50 | Осевой подшипник | 2 | | St | 21196 | 21196 | 21196 | 21196 | 21196 |
| 51 | Шайба вала | 2 | | St | 21197 | 21197 | 21197 | 21197 | 21197 |
| 52 | Плита, предварит. смонтир., состоит из: | | | St | 10030681 | 10030681 | 10030681 | 10030681 | 10030681 |
| 53 | Плита | 1 | | St | 10030644 | 10030644 | 10030644 | 10030644 | 10030644 |
| 54 | Сальник | 1 | W | KG | 21297 | 21297 | 21297 | 21297 | 21297 |
| 55 | О-кольцо | 1 | W | KG | 21299 | 21299 | 21299 | 21299 | 21299 |
| 56 | Винт с цилиндрической головкой | 2 | | St | 10497 | 10497 | 10497 | 10497 | 10497 |
| 57 | Шайба | 2 | | St | 10024854 | 10024854 | 10024854 | 10024854 | 10024854 |
| 58 | Прокладка-вкладыш | 1 | | St | 18356757 | 18356757 | 18356757 | 18356757 | 18356757 |
| 59 | Контактное уплотнител. кольцо | 2 | W | K | 21194 | 21194 | 21194 | 21194 | 21194 |
| 60 | Опорное кольцо | 2 | W | K | 100656 | 100656 | 100656 | 100656 | 100656 |
| 61 | Направляющее кольцо | 1 | W | K | 21364 | 21364 | 21364 | 21364 | 21364 |
| 62 | Уравнительное кольцо | 1 | W | LM | 10030662 | 10030662 | 10030662 | 10030662 | 10030662 |
| 63 | О-кольцо | 1 | W | KG | 100655 | 100655 | 100655 | 100655 | 100655 |
| 64 | О-кольцо | 1 | W | KG | 20545 | 20545 | 20545 | 20545 | 20545 |

3.2.2 Перечень запасных частей RMG 530-E-WG Ду 250/400 до Ду 400/400

| № поз. | Наименование | Кол. | W | Матер. | Номер детали | | | |
|-----------|--------------------------------|----------|----------|-----------|-------------------|-------------------|---------------|---------------|
| | | | | | Ду 250/400 VS 200 | Ду 300/300 VS 200 | Ду 300/300 | Ду 400/400 |
| 1 | Поворотный привод | | | | по запросу | | | |
| 2 | Призматическая шпонка | 1 | | St | 26241 | 26241 | 26241 | 26241 |
| 3 | Вал | 1 | | St | 10030660 | 10030660 | 10030784 | 10030620 |
| 4 | Регулировочная гайка | 1 | | St | 21195 | 21195 | 21195 | 21195 |
| 5 | Крышка | 1 | | LM | 10030638 | 10030638 | 10030627 | 10030627 |
| 6 | Стопорная шайба | 16 | | FSt | 14116 | 14116 | | |
| 6 | Стопорная шайба | 20 | | FSt | | | 14124 | 14124 |
| 7 | Винт с цилиндрической головкой | 16 | | St | 10555 | 10555 | | |
| 7 | Винт с цилиндрической головкой | 20 | | St | | | 100683 | 100683 |
| 8 | О-кольцо | 1 | W | KG | 100655 | 100655 | 21387 | 21387 |
| 9 | Стопорная шайба | 6 | | FSt | 14112 | 14112 | | |
| 9 | Стопорная шайба | 8 | | FSt | | | 14114 | 14114 |
| 10 | Винт с цилиндрической головкой | 6 | | St | 10098 | 10098 | | |
| 10 | Винт с цилиндрической головкой | 8 | | St | | | 10373 | 10373 |
| 11 | Стопорная шайба | 4 | | FSt | 14111 | 14111 | 14112 | 14112 |
| 12 | Колпак | 1 | | St | | | 10030778 | 10030621 |
| 13 | Винт с цилиндрической головкой | 4 | | St | 10587 | 10587 | 10379 | 10379 |
| 14 | Призматическая шпонка | 1 | | St | 100684 | 100684 | 100684 | 100684 |
| 15 | Угловая передача | 1 | | St | 100689 | 100689 | 100680 | 100680 |
| 16 | Корпус исп. орг. 1 ANSI 600 RF | 1 | | St | 10030674 | 10030678 | 10030781 | 10030613 |
| 17 | Монтажная плита | 1 | | GGG | 10030840 | 10030840 | 10030787 | 10030844 |
| 18 | Винт с потайной головкой | 4 | | St | 100713 | 100713 | | |
| 18 | Винт с цилиндрической головкой | 4 | | St | | | 10400 | 10400 |
| 19 | Втулка | 4 | | FSt | | | 14113 | 14113 |
| 20 | Винт с цилиндрической головкой | 4 | | St | 10098 | 10098 | 10450 | 10450 |
| 21 | Стопорная шайба | 4 | | FSt | 14112 | 14112 | 14113 | 14113 |
| 22 | Втулка 1 | 1 | | GGG | 10030837 | 10030837 | 10030818 | 10030845 |
| 23 | Шпиндель | 1 | | AIBz | 10030648 | 10030648 | 10030770 | 10030628 |
| 24 | Призматическая шпонка | 1 | | St | 100693 | 100693 | 100685 | 100685 |
| 25 | Винт с цилиндрической головкой | 4 | | St | 10591 | 10591 | 10551 | 10551 |
| 26 | Втулка 2 | 1 | | St | 10030641 | 10030641 | 10030772 | 10030616 |
| 27 | Стопорная шайба | 4 | | FSt | 14111 | 14111 | 14112 | 14112 |
| 28 | О-кольцо | 1 | W | KG | 100649 | 100694 | 100840 | 100676 |
| 29 | Винт с цилиндрической головкой | 28 | | St | 100400 | 100400 | | |
| 29 | Винт с цилиндрической головкой | 46 | | St | | | 10621 | |
| 29 | Винт с цилиндрической головкой | 42 | | St | | | | 100703 |
| 30 | Стопорная шайба | 28 | | FSt | 14124 | 14124 | | |
| 30 | Стопорная шайба | 46 | | FSt | | | 14129 | |
| 30 | Стопорная шайба | 42 | | FSt | | | | 14140 |

| № поз. | Наименование | Кол. | W | Матер. | Номер детали | | | |
|--------|--|----------|----------|-----------|-------------------|-------------------|-----------------|-----------------|
| | | | | | Ду 250/400 VS 200 | Ду 300/300 VS 200 | Ду 300/300 | Ду 400/400 |
| 31 | Специальная шайба | 1 | | St | 10030647 | 10030647 | 10030625 | 10030625 |
| 32 | Кольцевой сегмент | 1 | | St | 10030645 | 10030645 | 10030779 | 10030615 |
| 33 | Специальная шайба | 2 | | St | 101316 | 101316 | 101316 | 101316 |
| 34 | Корпус 2 ANSI 600 RF | 1 | | St | 10031483 | 10030679 | 10030782 | 10030614 |
| 35 | Винт с цилиндрической головкой | 4 | | St | 10400 | 10400 | 10400 | 10400 |
| 36 | Стопорная шайба | 12 | | FSt | 14113 | 14113 | | |
| 36 | Стопорная шайба | 14 | | FSt | | | 14113 | 14113 |
| 37 | Винт с цилиндрической головкой | 8 | | St | 10400 | 10400 | | |
| 37 | Винт с цилиндрической головкой | 10 | | St | | | 10400 | 10400 |
| 38 | Дроссельный корпус | 1 | | LM | 10030652 | 10030652 | 10030769 | 10030631 |
| 39 | Рым-болт | 1 | | St | 10021 | 10021 | 10590 | 10590 |
| 40 | Гильза клапана | 1 | | GS | 10030843 | 10030843 | 10030776 | 10030847 |
| 41 | Регулировочная гайка | 1 | | St | 100690 | 100690 | 100681 | 100681 |
| 42 | Рым-болт | 2 | | St | 10590 | 10590 | 10590 | 28049 |
| 43 | Glyd-кольцо (уплотн. двунапр. действия) | 1 | W | K | 100658 | 100658 | 100841 | 100673 |
| 44 | О-кольцо | 1 | W | KG | 100659 | 100659 | 100230 | 100674 |
| 45 | О-кольцо | 1 | W | KG | 20618 | 20618 | 20838 | 100675 |
| 46 | Направляющий винт | 6 | | St | 10024447 | 10024447 | 10024447 | 10024447 |
| 47 | Винт с цилиндрической головкой | 6 | | St | 10596 | 10596 | 10320 | 10320 |
| 48 | Смазочный материал | | W | | 27052 | 27052 | 27052 | 27052 |
| 49 | Шайба корпуса | 2 | | St | 21219 | 21219 | 21219 | 21219 |
| 50 | Осевой подшипник | 2 | | St | 21296 | 21196 | 21196 | 21196 |
| 51 | Шайба вала | 2 | | St | 21197 | 21197 | 21197 | 21197 |
| 52 | <i>Плита, предвар. смонтир. сост. из:</i> | | | | 10030681 | 10030680 | 10030680 | 10030681 |
| 53 | Плита | 1 | | St | 10030644 | 10030644 | 10030618 | 10030618 |
| 54 | Сальник | 1 | W | KG | 21297 | 21297 | 21297 | 21297 |
| 55 | О-кольцо | 1 | W | KG | 21299 | 21299 | 21299 | 21299 |
| 56 | Винт с цилиндрической головкой | 2 | | St | 10497 | 10497 | 10497 | 10497 |
| 57 | Шайба | 2 | | St | 10024854 | 10024854 | 10024854 | 10024854 |
| 58 | Прокладка-вкладыш | 1 | | St | 18356757 | 18356757 | 18356757 | 18356757 |
| 59 | Контактное уплотнит. кольцо | 2 | W | KG | 21194 | 21194 | 21194 | 21194 |
| 60 | Опорное кольцо | 2 | W | K | 100656 | 100656 | | |
| 61 | Направляющее кольцо | 1 | W | K | 21364 | 21364 | 100677 | 100679 |
| 62 | Уравнительное кольцо | 1 | W | LM | 10030662 | 10030662 | 10030783 | 10030624 |
| 63 | О-кольцо | 1 | W | KG | 100655 | 100655 | | |
| 63 | GT-кольцо | 1 | W | K | | | 100842 | 100682 |
| 64 | О-кольцо | 1 | W | KG | 20545 | 20545 | 21338 | 20424 |

4. Детали для работ по техническому обслуживанию
Ду 200/200 до Ду 250/300

| № поз. | Наименование | Кол-во | Номер детали | | | | |
|--------|--|--------|--------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | | Ду 200/200 | Ду 200/250 VS 200 | Ду 200/300 VS 200 | Ду 250/250 VS 200 | Ду 250/300 VS 200 |
| 8 | О-кольцо | 1 | 100655 | 100655 | 100655 | 100655 | 100655 |
| 28 | О-кольцо | 1 | 100694 | 100694 | 100694 | 100694 | 100694 |
| 43 | Glyd-кольцо (уплот. двунапр. действия) | 1 | 100658 | 100658 | 100658 | 100658 | 100658 |
| 44 | О-кольцо | 1 | 100659 | 100659 | 100659 | 100659 | 100659 |
| 45 | О-кольцо | 1 | 20618 | 20618 | 20618 | 20618 | 20618 |
| 48 | Смазочный материал | | 27052 | 27052 | 27052 | 27052 | 27052 |
| 54 | Сальник | 1 | 21297 | 21297 | 21297 | 21297 | 21297 |
| 55 | О-кольцо | 1 | 21299 | 21299 | 21299 | 21299 | 21299 |
| 59 | Контактное уплотнит. кольцо | 2 | 21194 | 21194 | 21194 | 21194 | 21194 |
| 60 | Опорное кольцо | 2 | 100656 | 100656 | 100656 | 100656 | 100656 |
| 61 | Направляющее кольцо | 1 | 21364 | 21364 | 21364 | 21364 | 21364 |
| 62 | Уравнительное кольцо | 1 | 10030662 | 10030662 | 10030662 | 10030662 | 10030662 |
| 63 | О-кольцо | 1 | 100655 | 100655 | 100655 | 100655 | 100655 |
| 64 | О-кольцо | 1 | 20545 | 20545 | 20545 | 20545 | 20545 |

DN 250/300 bis DN 400/400

| № поз. | Наименование | Кол-во | Номер детали | | | |
|--------|--|--------|-------------------|-------------------|------------|------------|
| | | | Ду 250/400 VS 200 | Ду 300/300 VS 200 | Ду 300/300 | Ду 400/400 |
| 8 | О-кольцо | 1 | 100655 | 100655 | 21387 | 21387 |
| 28 | О-кольцо | 1 | 100694 | 100694 | 100840 | 100676 |
| 43 | Glyd-кольцо (уплотнение двунаправленного действия) | 1 | 100658 | 100658 | 100841 | 100673 |
| 44 | О-кольцо | 1 | 100659 | 100659 | 100230 | 100674 |
| 45 | О-кольцо | 1 | 20218 | 20618 | 20838 | 100675 |
| 48 | Смазочный материал | | 27052 | 27052 | 27052 | 27052 |
| 54 | Сальник | 1 | 21297 | 21297 | 21297 | 21297 |
| 55 | О-кольцо | 1 | 21299 | 21299 | 21299 | 21299 |
| 59 | Опорное кольцо | 2 | 21194 | 21194 | 21194 | 21194 |
| 60 | Опорное кольцо | 2 | 100656 | 100656 | | |
| 61 | Направляющее кольцо | 1 | 21364 | 21364 | 100677 | 100679 |
| 62 | Уравнительное кольцо | 1 | 10030662 | 10030662 | 10030783 | 10030624 |
| 63 | О-кольцо | 1 | 100655 | 100655 | | |
| 63 | GT-кольцо | 1 | | | 100842 | 100682 |
| 64 | О-кольцо | 1 | 20545 | 20545 | 21338 | 20424 |

Дополнительная информация

Если Вы хотите больше узнать о решениях RMG для газовой промышленности, то свяжитесь с Вашим контактным лицом на месте или посетите нашу Интернет-страницу www.rmg.com

ГЕРМАНИЯ

Honeywell Process Solutions

RMG Regel + Messtechnik GmbH
Osterholzstrasse 45
34123 Kassel, Германия
Тел.: +49 (0)561 5007-0
Факс: +49 (0)561 5007-107

Honeywell Process Solutions

RMG Messtechnik GmbH
Otto-Hahn-Strasse 5
35510 Butzbach, Германия
Тел.: +49 (0)6033 897-0
Факс: +49 (0)6033 897-130

Honeywell Process Solutions

RMG Gaselan Regel + Messtechnik GmbH
Julius-Pintsch-Ring 3
15517 Fürstenwalde, Германия
Тел.: +49 (0)3361 356-60
Факс: +49 (0)3361 356-836

Honeywell Process Solutions

WÄGA Wärme-Gastechnik GmbH
Osterholzstrasse 45
34123 Kassel, Германия
Тел.: +49 (0)561 5007-0
Факс: +49 (0)561 5007-207

ПОЛЬША

Honeywell Process Solutions

Gazomet Sp. z o.o.
ul. Sarnowska 2
63-900 Rawicz, Польша
Тел.: +48 (0)65 5462401
Факс: +48 (0)65 5462408

ВЕЛИКОБРИТАНИЯ

Honeywell Process Solutions

Bryan Donkin RMG Gas Controls Ltd.
Enterprise Drive, Holmewood
Chesterfield S42 5UZ, Великобритания
Тел.: +44 (0)1246 501-501
Факс: +44 (0)1246 501-500

КАНАДА

Honeywell Process Solutions

Bryan Donkin RMG Canada Ltd.
50 Clarke Street South, Woodstock
Ontario N4S 0A8, Канада
Тел.: +1 (0)519 5398531
Факс: +1 (0)519 5373339

США

Honeywell Process Solutions

Mercury Instruments LLC
3940 Virginia Avenue
Cincinnati, Ohio 45227, США
Тел.: +1 (0)513 272-1111
Факс: +1 (0)513 272-0211

ТУРЦИЯ

Honeywell Process Solutions

RMG GAZ KONT. SIS. ITH. IHR. LTD. STI.
Birlik Sanayi Sitesi, 6.
Cd. 62. Sokak No: 7-8-9-10
TR - Sasmaz / Ankara, Турция
Тел.: +90 (0)312 27810-80
Факс: +90 (0)312 27828-23