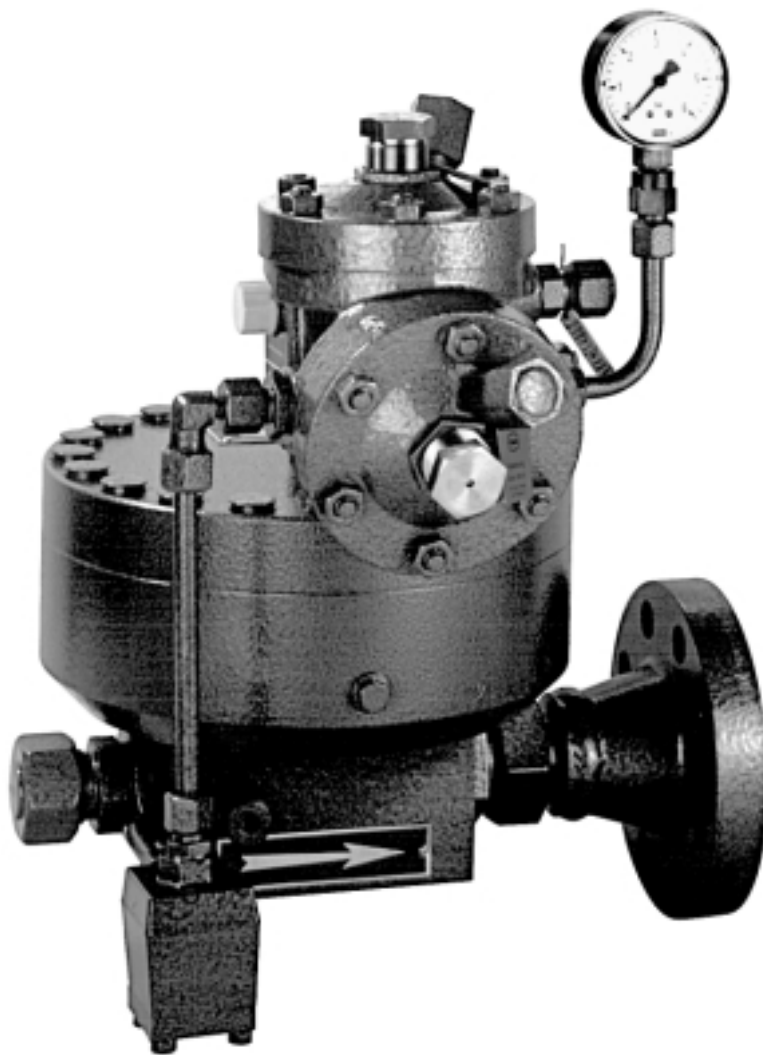


Gas-Druckregelgerät RMG 200



**Betriebs- und Wartungsanleitung
Ersatzteile**

200.20
Ausgabe 07/1995

Sicherheit und Zuverlässigkeit in der Gas-Druckregelung



1. Allgemeines

Für das Gas-Druckregelgerät RMG 200 besteht die ausführliche Informationsschrift 200.00, welche die technischen Daten, Ausführungen und Abmessungen enthält.

Die Zubehörteile werden in folgenden Prospektunterlagen beschrieben:

Regler:	RS 10d	Allgemeine Prospektschrift	610.00
		Betriebs- und Wartungsanleitung/Ersatzteile	610.20
	RMG 650	Allgemeine Prospektschrift	650.00
		Betriebs- und Wartungsanleitung/Ersatzteile	650.20
Filter:	RMG 905	Allgemeine Prospektschrift	905.00
		Betriebs- und Wartungsanleitung/Ersatzteile	905.20

Die RMG-Schrift "Allgemeine Betriebsanleitung für Gas-Druckregelgeräte und Sicherheitseinrichtungen" gibt Auskunft über Einbau, Inbetriebnahme, Bedienung und enthält Hinweise zur Störungsbeseitigung.

Für den Bau und die Ausrüstung sowie die Überwachung und Wartung von Gas-Druckregelanlagen sind die entsprechenden Vorschriften, insbesondere die DVGW-Arbeitsblätter G 490, G 491 und G 495 zu beachten.

Die Zeitabstände für Wartungsarbeiten am Gas-Druckregelgerät RMG 200 sind in starkem Maße von den Betriebsverhältnissen und der Beschaffenheit des Gases abhängig. Starre Wartungszeiträume werden daher nicht angegeben. Es wird empfohlen, die Wartungszyklen entsprechend den Angaben im DVGW-Arbeitsblatt G 495 einzuhalten.

Bei Wartungsarbeiten sind alle Bauteile zu reinigen und einer eingehenden Sichtkontrolle zu unterziehen. Eine Demontage und Sichtkontrolle ist auch dann erforderlich, wenn im Betrieb oder bei Funktionsprüfungen Unregelmäßigkeiten im Arbeitsverhalten festgestellt werden.

Die Kontrolle muß sich insbesondere auf Dichtungen und Membranen sowie auf alle Führungsteile erstrecken. Beschädigte Teile sind durch neue zu ersetzen.

Die in den Wartungshinweisen benannten Positionsnummern entsprechen denen in der Ersatzteilzeichnung und Ersatzteilliste.

Es wird empfohlen, die in der Ersatzteilliste besonders gekennzeichneten Teile für Wartungsarbeiten bereitzuhalten.

2. Spezielle Bedienungshinweise

Drosselventil (51)

Das in der Rückführleitung integrierte Drosselventil (51) soll normal zur Erzielung möglichst hoher Stellgeschwindigkeiten voll geöffnet sein. Treten Stabilitätsprobleme auf, die über die Regler RMG 650 bzw. RS 10d nicht allein beseitigt werden können, kann durch Verstellen der Einstellschraube am Drosselventil (51) eine weitere Stabilisierung des Regelkreises erreicht werden.

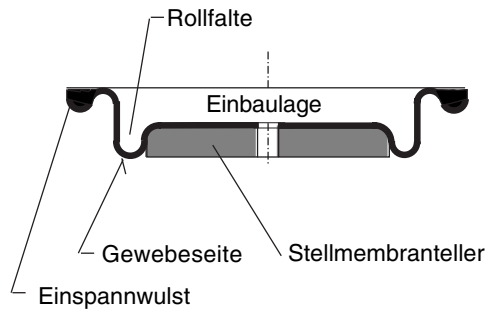
3. Spezielle Wartungshinweise

Ventilstange (23)

Beim Anziehen der Mutter (22, 27, 58, 60) ist die Ventilstange (23) mittels Innensechskant-Schraubendreher SW 4 gegenzuhalten. Dies kann bei montierten Stellantrieb auch durch die Verschraubung (29) erfolgen.

Rollmembran (7)

Den Einspannwulst der Rollmembran (7) entsprechend der Schmierstofftabelle einfetten und in Einbaulage bringen (siehe Skizze). Die Gewebeseite (mit Stempelaufdruck gekennzeichnet) muß auf dem Stellmembranteller (8) liegen. Die Rollfalte ist zwischen Stellmembranteller (8) und Stellantriebsgehäuse (5) einzuschieben.



Distanzring (16)

Der für den Ausgleich von Toleranzen erforderliche Distanzring (16) muß beim Austausch eines oder mehrere der nachfolgenden Teile gegen einen Neuen ersetzt werden:

- Stellgliedgehäuse (25)
- Ventilstangenführung (24)
- Stellantriebsgehäuse (5)
- Ventilsitz (20)

Ventilteller (bei Ventilsitz Ø 5 und 6mm)

Bei älteren Ausführungen des Gasdruckregelgerätes RMG 200 mit Ventilsitz Ø 5 und 6mm kommt ein relativ kleines Anschlußgewinde zwischen Ventilstange und Ventilteller zur Anwendung.

Um bei einer Beschädigung dieser Verbindung (durch ein unzulässiges Anzugsmoment, unzulässige Prüfdruck etc.) Funktionsstörungen weitgehend auszuschließen, hat der Ventilteller eine zusätzliche Anfederung erhalten.

Wir empfehlen, diese Anfederung (siehe S.5) auch bei Altgeräten mit Ventilsitz Ø 5 und 6mm einzusetzen.

Der Nachrüstsatz (Teile-Nr. 19 082 918) kann problemlos im Gas-Druckregelgerät eingebaut werden.

Anziehdrehmomente

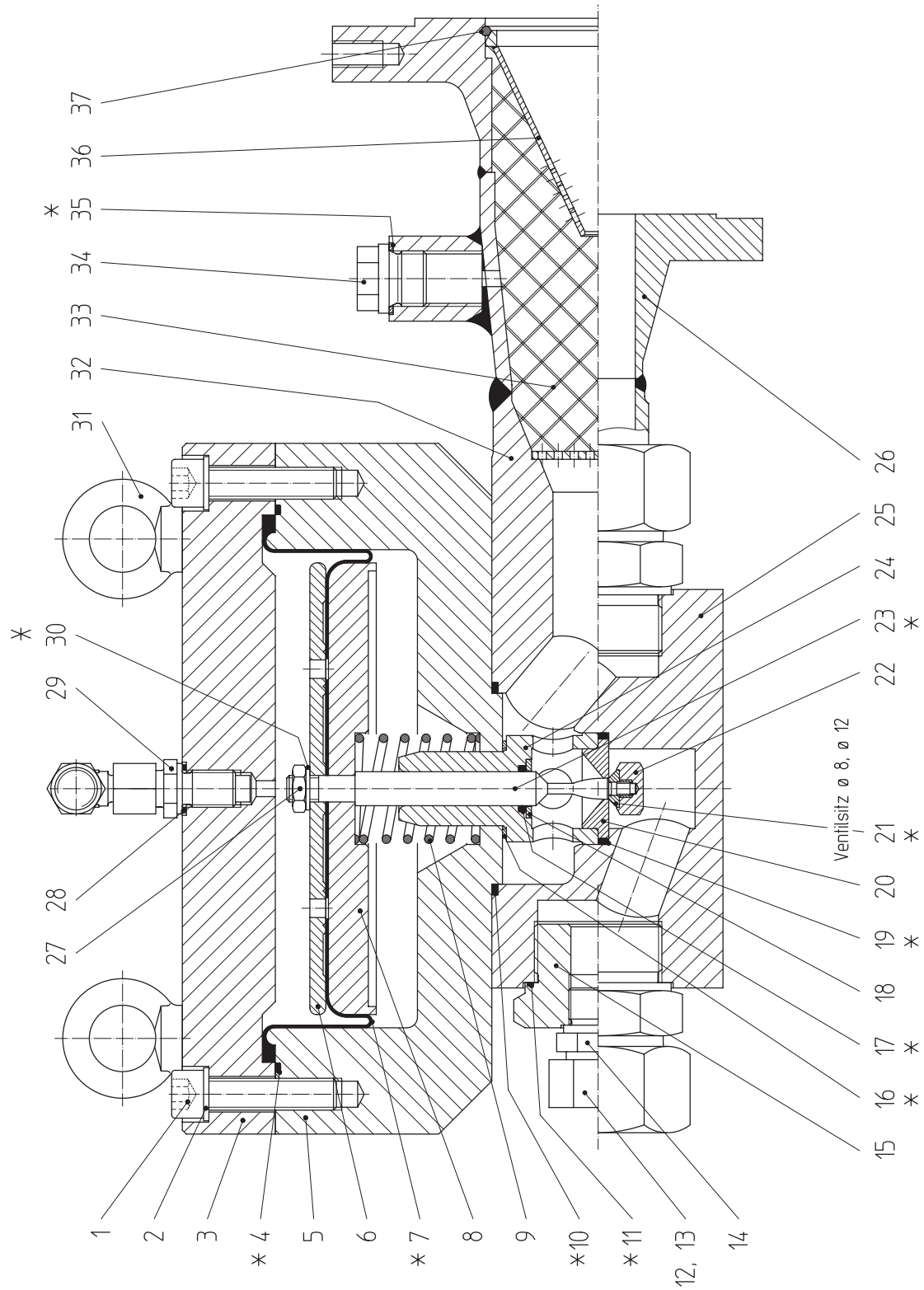
Pos.-Nr	Anziehdrehmoment in Nm
1	80
45	80
22	4
58	9
60	3

Schmierstoffe

Bauteil (dünn einstreichen)	Schmierstoff	Teile - Nr.
alle O-Ringe, Einspannbereich der Membran (7), Gleitfläche der Ventilstange (23) und des Ventilabschlusses (60)	Silikonfett	00 027 081
alle Befestigungsschrauben und alle Rohrverschraubungen	Hochdruckfett	00 027 058

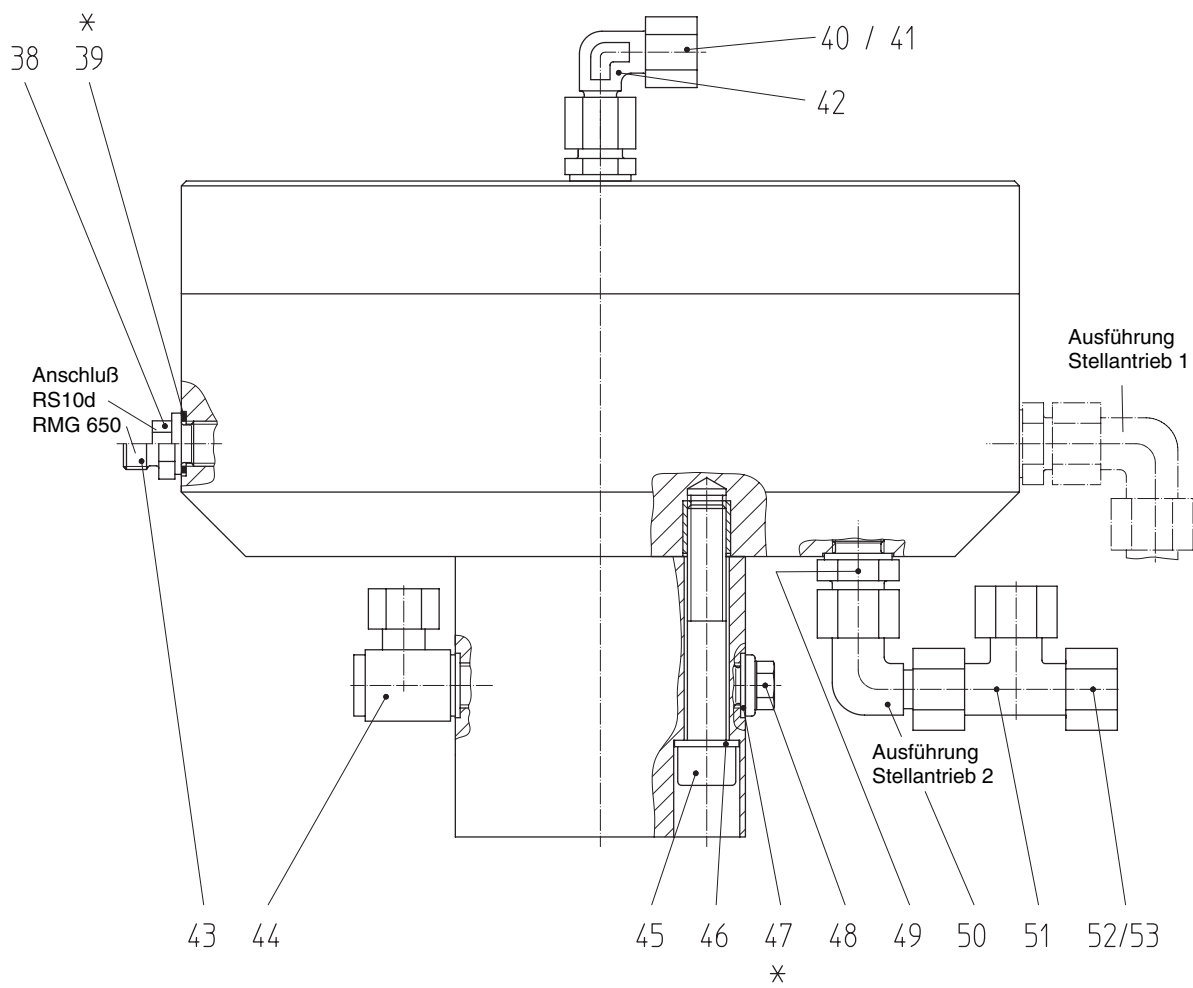
4. Ersatzteile

4.1 Ersatzteilzeichnung RMG 200



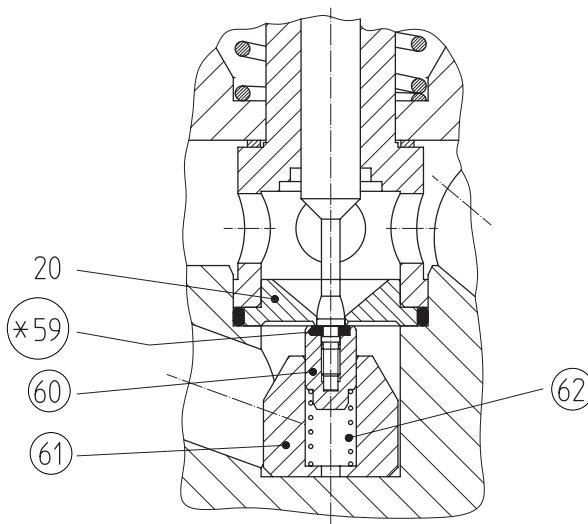
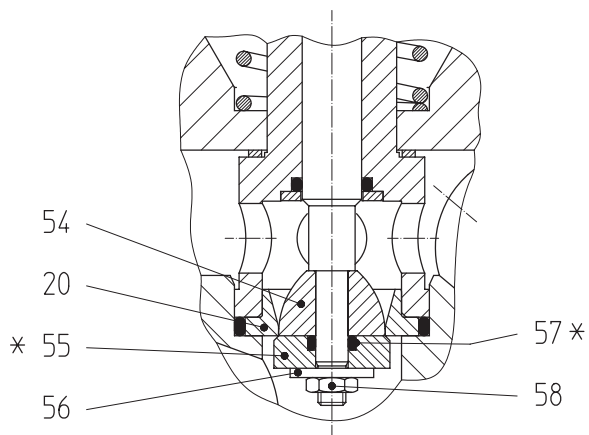
* Teile für Wartungsarbeiten bereithalten

Ersatzteilzeichnung RMG 200



Ventilsitz Ø 18, Ø 23

Ventilsitz Ø 5, Ø 6



* Teile für Wartungsarbeiten bereithalten

○ Nachrüstsatz-Ventilanfederung

4.2 Ersatzteilliste RMG 200

Pos. Nr.	Benennung	Werkstoff	Teile-Nr.
1	Zylinderschraube	St	00 010 373
2	Scheibe	St	00 014 136
3	Gehäusedeckel (Stellantrieb), wahlweise:		
-	Stellantrieb 1	LM	10 009 465
-	Stellantrieb 2	LM	10 009 475
4*	O-Ring, wahlweise:		
-	Stellantrieb 1	KG	00 020 324
-	Stellantrieb 2	KG	00 020 396
5	Stellantriebsgehäuse, wahlweise:		
-	Stellantrieb 1	LM	10 009 464
-	Stellantrieb 2	LM	10 009 474
6	Befestigungsplatte, wahlweise:		
-	Stellantrieb 1	LM	10 002 290
-	Stellantrieb 2	LM	10 002 390
7*	Rollmembran, wahlweise:		
-	Stellantrieb 1	KG	10 002 288
-	Stellantrieb 2	KG	10 002 388
8	Stellmembranteller, wahlweise:		
-	Stellantrieb 1	LM	10 009 466
-	Stellantrieb 2	LM	10 009 476
9	Druckfeder, wahlweise:		
-	für Ventilsitz Ø 5 und 6 mm ≤ 100 mbar	Fst	10 000 866
-	für Ventilsitz Ø 5 und 6 mm > 100 mbar	Fst	10 011 024
-	für Ventilsitz Ø 8, 12, 18 und 23	Fst	10 009 485
10*	O-Ring	KG	00 020 435
11*	O-Ring	KG	00 020 375
12	Überwurfmutter (Eingang und Ausgang), wahlweise für Rohr:		
-	Ø 18 mm	St	00 030 808
-	Ø 22 mm	St	00 030 810
-	Ø 25 mm	St	00 030 811
-	Ø 28 mm	St	00 030 812
-	Ø 38 mm	St	00 030 814
-	Ø 42 mm	St	00 030 815
13	Schneidring (Eingang und Ausgang), wahlweise für Rohr:		
-	Ø 18 mm	St	00 030 097
-	Ø 22 mm	St	00 030 909
-	Ø 25 mm	St	00 030 910
-	Ø 28 mm	St	00 030 911
-	Ø 38 mm	St	00 030 913
-	Ø 42 mm	St	00 030 914

Die mit * gekennzeichneten Teile sind für Wartungsarbeiten bereitzuhalten

Werkstoff-Kennzeichen:

St ... Stahl

LM ... Leichtmetall

KG ... Gummiartiger Kunststoff

FSt ... Federstahl

Ersatzteilliste RMG 200

Pos. Nr.	Benennung	Werkstoff	Teile-Nr.
14	Stutzen (Eingang und Ausgang), wahlweise:		
-	für Rohr: Ø 18 mm	St	00 030 157
-	Ø 22 mm	St	00 030 158
-	Ø 25 mm	St	00 030 159
-	Ø 28 mm	St	00 030 160
-	Ø 38 mm	St	00 030 161
-	Ø 42 mm	St	00 030 162
15	Reduzierstutzen (Eingang und Ausgang), wahlweise:		
-	für Rohr: Ø 18 mm	St	10 005 922
-	Ø 22 mm	St	10 005 923
-	Ø 25 mm und Ø 28 mm	St	10 005 924
16*	Distanzring	LM	00 018 687
17*	O-Ring	KG	00 020 482
18*	Verschlußkappe	Ms	10 009 483
19*	O-Ring	KG	00 020 434
20	Ventilsitz, wahlweise:		
-	für Ventil: Ø 5 mm	NSt	10 022 680
-	Ø 6 mm	NSt	10 022 681
-	Ø 8 mm	NSt	10 009 494
-	Ø 12 mm	NSt	10 009 504
-	Ø 18 mm	NSt	10 009 514
-	Ø 23 mm	NSt	10 009 524
21*	Ventilteller, wahlweise:		
-	für Ventil: Ø 8 mm	K	10 009 493
-	Ø 12 mm	K	10 009 503
22	Sechskantmutter	St	10 009 526
23*	Ventilsitz, wahlweise:		
-	für Ventil: Ø 5 mm	NSt	10 009 479
-	Ø 6 mm	NSt	10 009 497
-	Ø 8 mm	NSt	10 009 436
-	Ø 12 mm	NSt	10 009 435
-	Ø 18 mm und 23 mm	NSt	10 009 511
24	Ventilstangenführung	Ms	10 009 484
25	Gehäuse ohne Schallreduzierung		
-	Al-Gehäuse	Al	10 009 461
-	St-Gehäuse	St	10 009 470
26	Flansch (Eingang und Ausgang), wahlweise:		
-	DN 25, PN 25 und PN 40	St	10 009 536
-	DN 25, ANSI 300 RF	St	10 009 445
-	DN 25, ANSI 300 RJ	St	10 009 442
-	DN 25, ANSI 600 RF	St	10 009 537
-	DN 25, ANSI 600 RJ	St	10 009 538

Die mit * gekennzeichneten Teile sind für Wartungsarbeiten bereitzuhalten

Werkstoff-Kennzeichen:

St	... Stahl	Ms	... Messing	KG	... Gummiartiger Kunststoff
FSt	... Federstahl	Al	... Aluminium	K	... Kunststoff
NSt	... Nichtrostender Stahl				

Ersatzteilliste RMG 200

Pos. Nr.	Benennung	Werkstoff	Teile-Nr.
51	Drosselventil	St/KG/Ms	10 004 060
52	Überwurfmutter	St	00 030 804
53	Schneidring	St	00 030 904
54	Ventilkegel, wahlweise:		
-	für Ventil Ø 18 mm	NSt	10 009 515
-	für Ventil Ø 23 mm	NSt	10 009 525
55	Ventilteller, wahlweise:		
-	für Ventil Ø 18 mm	K	10 009 513
-	für Ventil Ø 23 mm	K	10 009 523
56	Scheibe	St	00 014 137
57*	O-Ring	KG	00 020 225
58	Sicherungsmutter	St	00 013 132
59*	Dichtscheibe	KG	10 009 481
60	Ventilabschluß	LM	10 009 582
61	Führungsstück	K	10 009 587
62	Druckfeder	NFSt	00 027 215
	Nachrüstatz-Ventilfederung für Ventilsitz Ø 5 und 6 mm (Pos.Nr.: 59, 60, 61, 62)		19 082 918

Die mit * gekennzeichneten Teile sind für Wartungsarbeiten bereitzuhalten

Werkstoff-Kennzeichen:

St ... Stahl	NFSt ... Nichtrostender Federstahl	KG ... Gummiartiger Kunststoff
FSt ... Federstahl	LM ... Leichtmetall	K ... Kunststoff
NSt ... Nichtrostender Stahl	Ms ... Messing	

Wir liefern Produkte für die Gas-Druckregelung:



RMG REGEL + MESSTECHNIK GMBH

Osterholzstrasse 45, D-34123 Kassel, Deutschland
Telefon (+49) 561 5007-0 • Telefax (+49) 561 5007-107
Gas-Druckregelgeräte und Sicherheitseinrichtungen



RMG-GASELAN Regel + Meßtechnik GmbH

Julius-Pintsch-Ring 3, D-15517 Fürstenwalde, Deutschland
Telefon (+49) 3361 356-60 • Telefax (+49) 3361 356-836
Gas-Druckregeltechnik, Drehkolbenzähler und komplette Anlagen



Bryan Donkin RMG Gas Controls Ltd.

Enterprise Drive, Holmewood, Chesterfield S42 5UZ, England
Telefon (+44) 1246 501-501 • Telefax (+44) 1246 501-500
Gas-Druckregeltechnik, Untergrund-Kompaktanlagen, komplette Stationen



Bryan Donkin RMG Co. of Canada Ltd.

50 Clarke Street South, Woodstock, Ontario N4S 7Y5, Canada
Telefon (+1) 519 5398531 • Telefax (+1) 519 5373339
Haus-Druckregelgeräte und Sicherheitseinrichtungen

Weitere Firmen der RMG-Gruppe :



RMG Messtechnik GmbH

Otto-Hahn-Strasse 5, D-35510 Butzbach, Deutschland
Telefon (+49) 6033 897-0 • Telefax (+49) 6033 897-130
Turbinenradzähler, Wirbelzähler und elektronische Umwerter



Karl Wieser GmbH

Anzinger Strasse 14, D-85560 Ebersberg, Deutschland
Telefon (+49) 8092 2097-0 • Telefax (+49) 8092 2097-10

Betriebsstelle Beindersheim

Heinrich-Lanz-Strasse 9, D-67259 Beindersheim/Pfalz, Deutschland
Telefon (+49) 6233 3762-0 • Telefax (+49) 6233 3762-40
Geräte zur Erfassung, Übertragung und Auswertung von Messdaten



WÄGA Wärme-Gastechnik GmbH

Osterholzstrasse 45, D-34123 Kassel, Deutschland
Telefon (+49) 561 5007-0 • Telefax (+49) 561 5007-207
Anlagen zur Gas-Druckregelung, -Mengenmessung und Bezugsoptimierung

Die RMG-Gruppe im Internet: <http://www.rmg.de>, e-mail rmg@rmg.de

Ihr kompetenter Partner

Umfassende Leistung für die Gasversorgung

