

Mengenregelventil RMG 530-E-WG (ab DN 200)

Mengenregelventil mit elektrischen Regelantrieb für elektronische Durchfluss- oder Druck-Regelkreise nach DIN EN 334

Anwendung

Für Gaseinspeisung und Gasentnahme aus Gasspeichern und großen Netzen
 Alle Aufgaben der Gasbezugsoptimierung
 Alle Aufgaben der Durchfluss- oder Druckregelung langsamer Gasregelstrecken
 Ventilhülse mit vollständigem Druckausgleich
 Einrichtungen zur Geräuschreduzierung serienmäßig
 Dichter Nullabschluss
 Stellgerät mit elektrischem Antrieb
 Axialer Durchgang, daher großer K_v -Wert der Nennweiten
 Bei Stromnetzausfall Ventil verharrt in letzter Ventilstellung
 Frequenzabhängige Verstellgeschwindigkeiten in Abhängigkeit der jeweiligen Betriebsbedingungen mittels Frequenzumrichter
 Einsetzbar für Gase nach DVGW Arbeitsblatt G 260 und neutrale nicht aggressive Gase, andere Gase auf Anfrage

CE-Zeichen nach PED

Max. zulässiger Druck PS =100 bar

Max. Eingangsdruck $p_{u,max}$ bis 100 bar

Anschluss Flansch Class 600 und Class 900 nach ANSI 16.5

Die mechanischen Bauteile des Gerätes verfügen von sich heraus über keine eigenen potentiellen Zündquellen und keine heißen Oberflächen und fallen damit nicht in den Geltungsbereich der ATEX 95 (94/9/EG).







Eingesetztes elektronisches Zubehör erfüllt die ATEX-Anforderungen.

RMG 530-E-WG (ab DN 200)





- Tabellen mit Gerätekenngößen

Technische Produktinformation

-  [RMG_530_00-E-WG_500/500_DE_...](#)
-  [RMG_530_00-E-WG_500/500_EN_...](#)
-  [RMG_530_00-E-WG_500/500_RU...](#)
-  [RMG_530_00-E-WG_DE_2011_01...](#)
-  [RMG_530_00-E-WG_RU_2011_01...](#)
-  [RMG_530_00_E-WG_EN_2011_01...](#)

Bedienungs- und Wartungsanleitungen, Ersatzteile

-  [RMG_530_24_DE_2011-03](#)
-  [RMG_530_24_RU_2011_03](#)