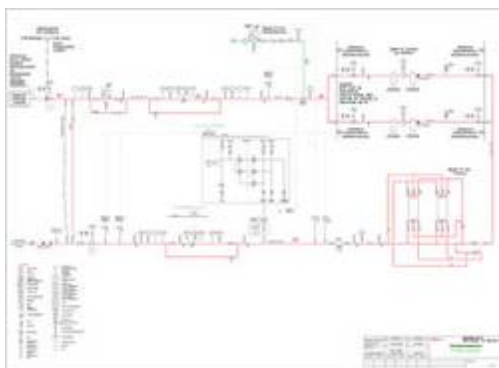


## Biogas-Einspeiseanlage für die E.ON Avacon AG

Zukunftsweisendes Biogas-Einspeiseprojekt wird an die WÄGA vergeben

- Das Projekt
- Die Sektionen
- Planung
- RMG Technologie



### Die Biogaseinspeisestation ist in mehrere Sektionen eingeteilt:

#### Sektion 1

Filterung / Abscheidung des aufbereiteten Biogases mit anschließender eichamtlicher Mengenummessung.

#### Sektion 2

Biogaskonditionierung auf L-Gas-Niveau mittels Zumischung von Luft, die durch Luftkompressoren auf den entsprechenden Anlagendruck gebracht wird.

#### Sektion 3

Redundante Biogasdruckerhöhungs-Anlage mittels 2 x 100% Gaskompressoren (Lieferung und Verantwortungsbereich der MT Biomethan).

#### Sektion 4

Biogastrocknungssystem mittels regenerativem Trockner. Das einzuspeisende Gas wird auf einen Wassergehalt von  $< 32 \text{ mg/Nm}^3$  getrocknet.

#### Sektion 5

Biogasbeschaffenheitsmessung mittels RMG Prozessgaschromatograph PGC 9000 VC (1-Strömer, 12-Komponenten), RMG korrelatives

Onlinemesssystem EMC 500, Taupunktmesssystem und kontinuierlicher Analyse von H<sub>2</sub> und H<sub>2</sub>S.

**Sektion 6**

Eichamtliche Mengenmessung des konditionierten, einzuspeisenden Biogases.

**Sektion 7**

RMG Automatisierungstechnik mit entsprechenden Sicherheitsketten, Visualisierung der Anlage und Abschaltmatrix gemäß Spezifikationsvorgaben.

**Sektion 8**

Fundament- und Gebäude einschließlich aller Montagearbeiten, Herstellung der Verbindungsleitungen und erforderlichen Prüfungen.

[↑ Nach oben](#)