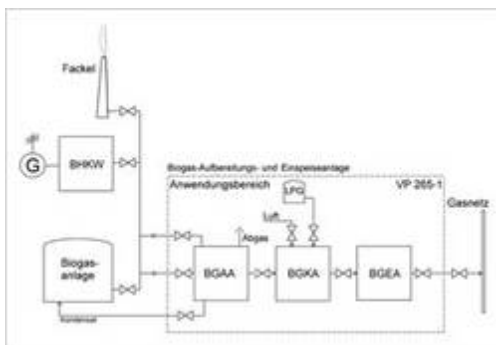


Biogas-Einspeiseanlage für die E.ON Avacon AG

Zukunftsweisendes Biogas-Einspeiseprojekt wird an die WÄGA vergeben

- Das Projekt
- Die Sektionen
- Planung
- RMG Technologie



Planung und Erstellung der Station nach VP 265-1 des DVGW.
In dieser vorläufigen Prüfgrundlage wurden klar die, nach DVGW –
Richtlinien, zu prüfenden Systeme festgelegt.

Die Biogaseinspeiseanlage dient zur spezifikationsgerechten Einspeisung
des, innerhalb der Station auf Netzqualität, konditionierten Biogases. Die
Standortfrage ist bei Biogaseinspeisestationen, auf Grund der
erforderlichen Netztopographie, von höchster Wichtigkeit.

Die Planungs- und Projektierungsphase stellte sich aufgrund der
Komplexität der Anlage als sehr anspruchsvoll heraus. Zudem mussten die
spezifischen Anforderungen der Biogasaufbereitungsanlage und der
Netzqualität erfüllt werden.

Die Biogaseinspeiseanlage wird das konditionierte Biogas mit einem
Betriebsdruck von 11 – 23 bar und einer Menge von 400 – 700 Nm³/h in das
bestehende PN 25 – Gasnetz zur öffentlichen Gasversorgung einspeisen.

Aus der Biogasaufbereitungsanlage (BGAA) erhalten wir das Biogas
gemäß G 260 / G 262 Anforderungen mit einem Vordruck von 0,2 – 1 bar
zur Verfügung gestellt.

Die Verdichtung des Biogases erfolgt in einer vom Kunden zu erstellenden

Kompressoranlage, die 100% redundant ausgeführt wird.

[↑ Nach oben](#)